

THERMO MOULD CONTROL ELECTRIC 12 zone (TMCE-72)

®



Innovations molding solutions

TORINO ITALY E-mail: nlovaglio@libero.it Mobile +39 338 4817064

PRESENTAZIONE PROGETTO:

Il sistema viene interfacciato a Moduli con doppio Display (Set Point / Real Value), Elettronica e Software costruiti ad hoc per la specifica funzione, la comunicazione avviene tramite la porta RS 485. La scheda elettronica unica integra le funzioni con processore dedicato, Scan/Rate 10 m/Sec, con n. 2 Outputs, n. 1 Input Analogico per Termo Coppia (Possibilità di selezionare oltre 8 Tipi di termo coppia).

Tutto il progetto è stato ideato per contenere i consumi, ottimizzando tutte le specifiche funzioni di controllo, il sistema di riscaldamento è stato progettato con l'uso di SCR e relativo PID di controllo (Attivabile con Auto Tuning per riconoscimento grandezza STAMPO/MASSA), limitando l'oscillazione Caldo/Freddo prossimo al Set-Point , mantenendo il valore Reale costante con errore +/- 1 °C , questo miglioramento della gestione a permesso di ridurre i consumi energetici in modo considerevole.

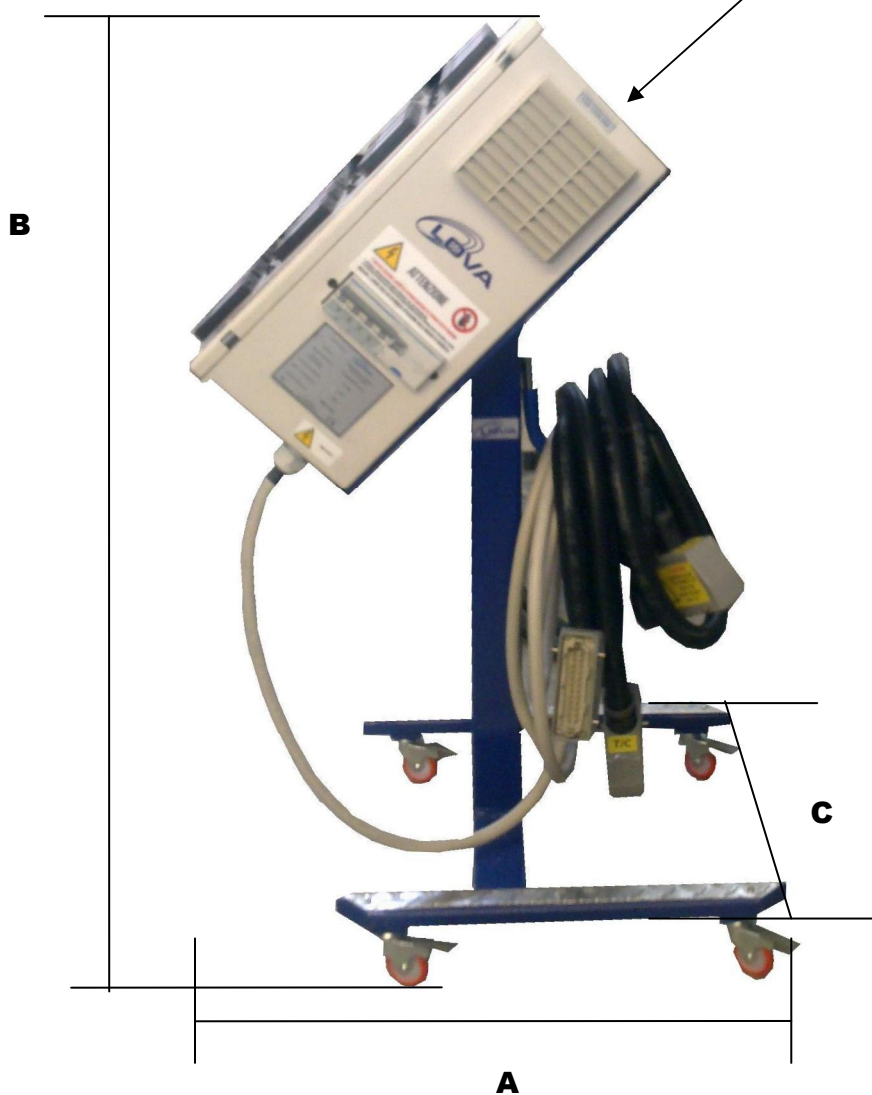
Temperatura Controllo/ Control temperature	C°	12 Zone, Opzionali ,24,36,48,96
Riscaldamento/Heating Capacity	Watt	3000 Zona
Thermo Coppie/ Thermo Cuple	J	Max. 1200 C° Selezionabili:K,R,N,G
Precisione/Accuracy	Bassa Rest. Res, Low	Maggiore di +/-1%(1)=+-0,15 Ohm The Larger of +/-1%(1) =+-0,15 Ohm
Alimentazione Elettrica/Voltage Connections	Volt/ph/Hz	400/3+N+Pe/ Hertz 50-60
Ausiliari controllo/Auxiliaries Controls	Volt	220 AC
Potenza Totale assorbita / Total Power	kW	14
Peso Totale con carrello/Weight Total	Kg	23
Colore Blu/Color Blue	BEIGE	RAL
Dimensioni/Dimensions	A mm B mm C mm	600 1050 500
Figura/ Position n. 2 Page. n. 3		



Innovations molding solutions

DIMENSIONI:

Fig. 2



Innovations molding solutions

PRECAUZIONI MESSA IN FUNZIONE:

La macchina viene consegnata collaudata e compito del cliente effettuare la corretta connessione dei cavi adeguati alla temperatura di esercizio che la macchina può tollerare, la macchina per nessuna ragione potrà lavorare con pannelli/carter laterali aperti durante il funzionamento, le parti interne della macchina sono sotto tensione elettrica, qualora si debbano eseguire degli interventi tecnici, solo personale espressamente autorizzati.

CAMPO DI TEMPERATURA:

Durante il funzionamento la temperatura massima di controllo è fissata a 400 °C il carico massimo per zona non deve superare i 3000 Watt, per garantire lo scambio termico in modo ottimale dei Triac accertarsi che avvenga il passaggio aria all'elettroventola .

TEMPERATURA AMBIENTE:

Nelle strutture interne dove è posizionata la macchina, è previsto il riscaldamento qualora le temperature scendono sotto i -5 °C e + 50 °C, necessario proteggere la macchina dalle intemperie, **(Questo per evitare Rotture gravi della Macchina).**



Innovations molding solutions

CONDIZIONI FORNITURA

- **CONSEGNA:** 30/60 gg. Dalla data dell'ordine e definizione delle specifiche tecniche.
- **RESA:** F.co Vs. Stabilimento
- **TRASPORTO:** Incluso
- **INSTALLAZIONE:** Inclusa con giornata di Training
- **PAGAMENTO:** B.B 30/60 gg. D.f.f.m.
- **Garanzia:** La garanzia avrà validità di mesi DODICI dalla data consegna di installazione presso il Vs. stabilimento, e copre i seguenti punti:
 - a) Sostituzione o riparazione di parti difettose in origine per materiale e/o costruzione dimostrato che sia il corretto utilizzo e manutenzione del cliente. I materiali verranno inviati f.co cliente ed i materiali sostituiti dovranno essere restituiti f.co nostra struttura.
 - b) Per le parti della fornitura non ns. produzione (Particolari meccanici, elettriche, elettroniche) viene data la medesima garanzia del fornitore.
 - c) La garanzia scade anticipatamente se l'acquirente e/o terzi eseguono modifiche o riparazioni inappropriate, oppure se in caso di difetto l'acquirente non prende immediatamente tutte le misure adatte per ridurre il danno e non dà al fornitore la possibilità di eliminare il difetto.

SONO ESCLUSI DALLA GARANZIA:

- a) Particolari danneggiati o guasti a causa di manomissioni, incuria, non uso corretto dell'impianto e/o mancanza di manutenzione.
- b) Interventi di ns. tecnici prevalentemente per regolazioni e messe a punto, istruzione del personale, incapacità alla conduzione.
- c) Parti che per natura od uso sono soggette a normale usura o deterioramento e interventi ns. tecnici per loro sostituzione.

Nota: La garanzia decade in caso di mancato rispetto dei termini di pagamento.

FORO COMPETENZE: Per ogni controversia e vertenza giudiziaria la restituzione secondo le leggi ITALIANE e competenza del foro di Torino.

MODIFICHE TECNICHE: Le caratteristiche tecniche descritte potranno essere modificate in fase di progettazione e realizzazione, solo per un miglioramento qualitativo del funzionale del prodotto, ai sensi dell'art. 1341-1342 c.c.



Lovaglio Nicola